

AUTOMATIC DOWN FEED
BAJADA AUTOMATICA

ART.	CODE / CÓDIGO
2200DA XL	8.48.70.24

TECHNICAL FEATURES

- Hydraulic control system of arm down feed speed
- End-cut stop by micro switch system
- Blade tensioning device with light indicator and safety micro-switch to check the proper blade tension
- Powerful 2000 W universal single-phase motor equipped with digital electronic speed regulator "Constant Speed" and amperometric limiting device

STANDARD EQUIPMENT

- Integrated and protected lubricating system
- Filter-circuit for electromagnetic interference damping according to rules in force
- Column included in assembly kit

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sistema de control hidráulico de la velocidad di bajada
- Micro interruptor de fin carrera de corte
- Tensado de la hoja con indicador luminoso y microinterruptor de seguridad para controlar la integridad de la hoja
- Potente motor monofásico universal (2000 W) con regulación electrónica digital de velocidad "Constant Speed" con limitador amperimétrico y protección térmica

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Instalación de lubricación/refrigeración integrada y protegida
- Circuito-filtro para la eliminación de interferencias electromagnéticas conforme con las normativas vigentes
- Base en kit de montaje



CUTTING CAPACITY / CAPACIDAD DE CORTE

			
0°	200x75 mm 190x135 mm	175 mm	175x175 mm
45°	150x110 mm	110 mm	110x110 mm
60°	100x70 mm	75 mm	75x75 mm



- **Control panel in ergonomic position for starting and adjusting the cutting operations.**
- **Panel de control en posición ergonómica para iniciar y ajustar las operaciones de corte.**



- **Closed circuit hydraulic system for arm descent control.**
- Sistema hidráulico de circuito cerrado para control de la bajada del brazo.



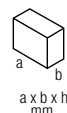
2000 1~



2140x19x0.9



6/10*

 $35 \div 80$ 

780x1240x1080



143

*Standard bimetal cobalt blade / De serie hoja bimetálica al cobalto • 1~ 230 Volt - Hz 50 single-phase motor / Motor monofásico 230 Volt - Hz 50